

Kompakter Frontlader für vielfältige Fräseinsätze.

Kaltfräse

W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi



Kompakter Frontlader für vielfältige Fräseinsätze





Der Frontlader in der Einmeter-Klasse zeichnet sich durch hohe Leistungsstärke und Flexibilität bei einer Arbeitsbreite von 1,0 m, 1,2 m oder 1,3 m aus.

Kompakte Abmessungen und ein optimiertes Maschinengewicht prädestinieren die Kaltfräse für vielfältige Baustelleneinsätze.

Durch das hinten rechts angeordnete Fräswalzenaggregat kann die Maschine Begrenzungen direkt mit dem Heck anfahren und z.B. Anschlussfräsarbeiten durchführen.

Für eine optimale Materialverladung sind der besonders große Schwenkwinkel und die Geschwindigkeit des Frontladebands flexibel einstellbar.

Die moderne Maschinensteuerung mit dem Nivelliersystem LEVEL PRO **PLUS** und das intuitive Bedienkonzept ermöglichen eine effiziente Einmannbedienung.

Die Highlights der Kaltfräse in der Übersicht

04
05

1 | PRÄZISE, INTUITIVE LEVEL PRO *PLUS* NIVELLIERUNG

- > Einfache, intuitive Bedienung
- > Voll integriert in die Maschinensteuerung
- > Viele neue Zusatz- und Automatikfunktionen
- > Frästiefenmessung über Wegmessensoren in den Kantenschutz-Hydraulikzylindern

2 | EFFIZIENTE MULTIFUNKTIONSARMLEHNE

- > Ergonomisch gestaltete Multifunktionsarmlehne mit farbigem Bediendisplay
- > Zusätzliche Maschinenhöhenverstellung in der Multifunktionsarmlehne
- > Anzeige der Abstreiferposition im Bediendisplay
- > Anzeige von Jobdaten im Bediendisplay
- > Frei belegbare Favoritentaster

3 | UNÜBERTROFFENES SICHTKONZEPT

- > Optimale Sicht nach vorn durch reduzierte Chassisbreite rechts
- > Deutlich optimierte Sicht durch seitlich verschiebbaren Fahrstand
- > Hochwertiges Kamerasystem für den Einblick in wichtige Arbeitsbereiche

4 | KOMFORT UND ERGONOMIE AUF DEM FAHRSTAND

- > Ergonomisch gestalteter Komfort-Fahrersitz inklusive Sitzheizung
- > Komfortabler Aufstieg mit „Welcome-and-Go-home-Light“
- > Wind- und Wetterschutzelemente am Fahrstand

5 | ZEITSPARENDES EINSCHWENKEN DES RECHTEN HINTEREN FAHRWERKS

- > Schnelles, automatisches Einschwenken des rechten hinteren Fahrwerks ohne Absetzen der Fräswalze
- > Massives Gleitlager
- > Zusätzliche dritte Fahrwerksposition für einfaches und präzises Ansetzen an einer rechts angrenzenden Frässpur

6 | SCHNELLES UND PRÄZISES RANGIEREN

- > Großer Lenkeinschlag für kleine Wendekreise
- > Automatische Mitlenkfunktion des rechten hinteren Fahrwerks
- > Hochpräzises Lenken über Fingertipplenkung in Multifunktionsarmlehne
- > Zusätzliche Höhenverstellung in 1-mm- oder 5-mm-Schritten
- > „Stop-and-Go“-Anzeige für den Lkw-Fahrer



9 |

ENORME PRODUKTIVITÄT DURCH STARKE MOTORISIERUNG

- > Leistungsstarker Motor in Abgasstufe EU Stage 5
- > Enorme Motorleistung mit hohem maximalem Drehmoment
- > Batteriebetriebenes Hydraulikaggregat mit Zusatzfunktionen
- > Drei verschiedene Fräswalzendrehzahlen
- > Automatisch gesteuerte Wassereinsprühung am Fräswalzenaggregat

10 |

HOHE TRAKTION BEI OPTIMALEM GEWICHT

- > Ansetzautomatik mit Entlastungssensoren
- > Deutlich reduzierter Bedienungsaufwand durch WIDRIVE Automatikfunktionen für mögliche Einmannbedienung
- > Kompakte Abmessungen und niedriges Gewicht für ideale Transportbedingungen

8 |

7 |

STARKE FRÄSLEISTUNG IN JEDEM EINSATZ

- > Schneller Meißelwechsel mit Fräswalzendrehvorrichtung und hydraulischem Meißelaustreiber
- > Hydraulisch anhebbarer Kantenschutz mit proaktiver Schwimmstellung für automatisches Anheben in losem Untergrund
- > Automatisches Anheben des Abstreifers per Überlastsensor
- > Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem HT22 serienmäßig
- > FCS-Komplettoption mit einfach auswechselbaren Fräswalzen

8 |

HOHE LEISTUNG UND FLEXIBILITÄT BEIM VERLADEN

- > Großer Bandschwenkwinkel von 60° nach rechts und links
- > Bandschwenken in zwei Geschwindigkeiten für präzise Materialverladung
- > VCS-Absauganlage mit optimiertem Ansaugkanal für minimalen Reinigungsaufwand
- > Hydraulisches Faltsband für schnelles Zusammenfallen im Baustellenbetrieb
- > Schnellwechselkupplung für einfachen An- und Abbau des Abwurfbands

Highlights in der Bedienung





ERGONOMIE IM FOKUS

Ergonomisch und entspannt arbeiten. Und dabei nie den Überblick verlieren. Mit der Kompaktfräse eine Selbstverständlichkeit. Intuitiv und ergonomisch angeordnete Instrumente. Sie verschaffen dem Bediener die wichtigen Informationen auf einen Blick. Innovative WIRTGEN Assistenzsysteme setzen die Befehle des Bedieners exakt um. Einfache Bedienung und hohe Produktivität werden eins.

Präzise, intuitive LEVEL PRO PLUS Nivellierung

Beim Fräsen ist entscheidend, Schichten in vorgegebener Tiefe abzutragen. Die intuitive WIRTGEN Nivellertechnologie **LEVEL PRO PLUS** sorgt für die hochpräzise Einhaltung der Frästiefe.

EINFACHE, INTUITIVE BEDIENUNG

Das speziell für Kaltfräsen entwickelte Nivelliersystem **LEVEL PRO PLUS** lässt sich intuitiv und einfach über Drehregler mit nur einer Hand bei freier Menügestaltung bedienen. **LEVEL PRO PLUS** zeichnet sich durch präzise Fräsergebnisse aus.

VOLL INTEGRIERT

Die vollständige Integration des Nivelliersystems **LEVEL PRO PLUS** in die Maschinensteuerung ermöglicht einen hohen Automatisierungsgrad.

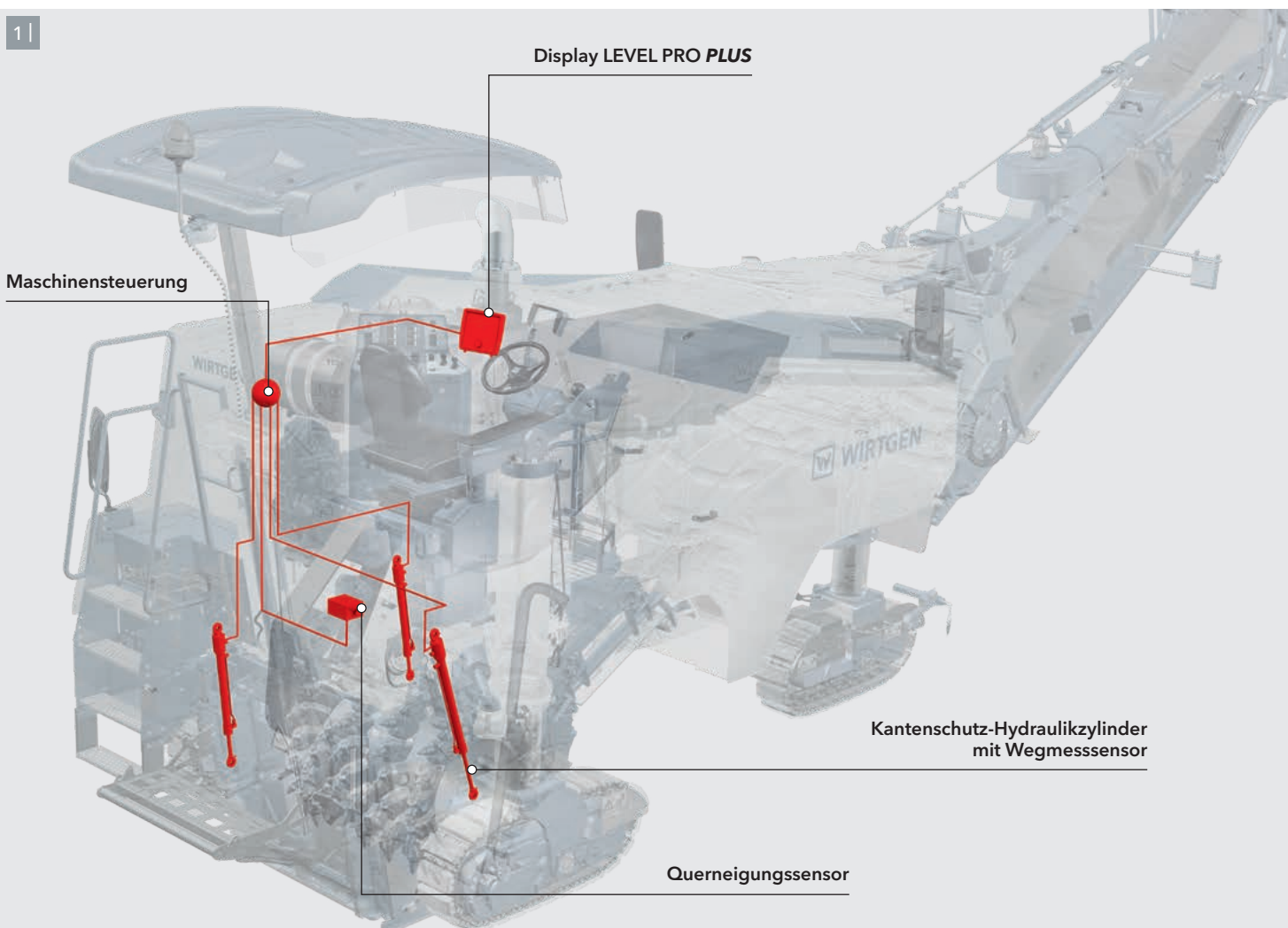
ZUSATZ- UND AUTOMATIKFUNKTIONEN

Das Nivelliersystem **LEVEL PRO PLUS** bietet viele, bedienerentlastende Automatik- und Zusatzfunktionen. Dies führt auch zu schnelleren Arbeitsprozessen.

WEGMESSENSOREN

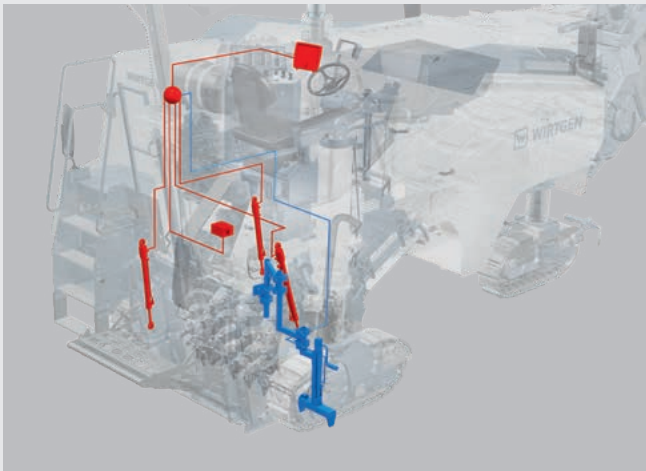
Über robuste Wegmesssensoren in den Kantenschutz-Hydraulikzylindern wird die Referenzlinie abgetastet und direkt auf dem hochauflösenden **LEVEL PRO PLUS**-Bediendisplay angezeigt.

1 |

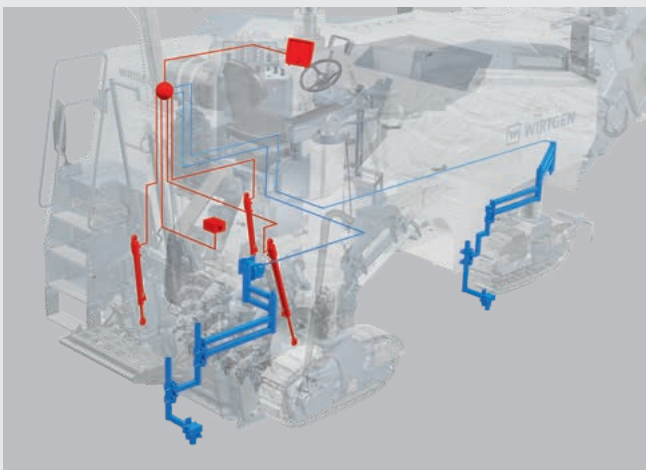


1 | Das Nivelliersystem arbeitet mit unterschiedlichsten Sensoren.

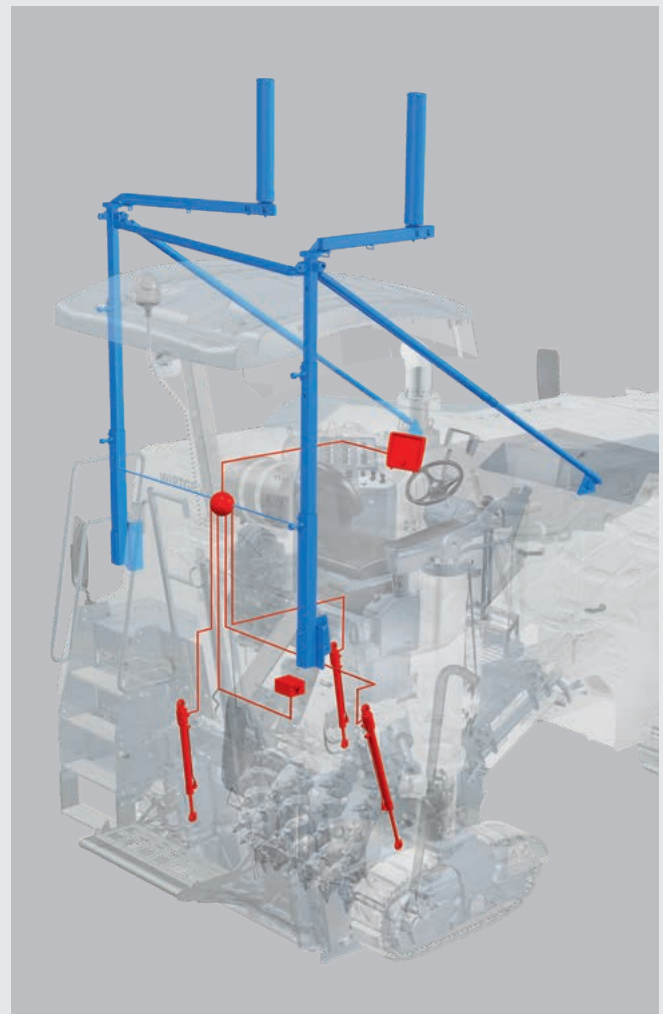
2 | LEVEL PRO PLUS steht für perfekte Nivellierqualität bei hoher Arbeitsgeschwindigkeit.



Sonic-Ski-Sensor



Multiplex-System mit bis zu vier Ultraschallsensoren



3D-Nivellierung/Lasernivellierung

Effiziente Multifunktionsarmlehne

10
11

Die effiziente Multifunktionsarmlehne der Kompaktfräse führt nicht nur zu schnelleren Prozessen und besseren Ergebnissen, sondern auch zu einem zufriedeneren Bediener.

ERGONOMISCH GESTALTETE MULTIFUNKTIONSARMLEHNE

Die multifunktionale, individuell einstellbare Armlehne vereint innovatives Design mit perfekter Bedienerfreundlichkeit. Wichtige Informationen werden auf dem Bediendisplay farbig angezeigt. Die Multifunktionsarmlehne ist zudem exakt in das einheitliche Bedienkonzept der WIRTGEN Kaltfräsen-Flotte integriert und ermöglicht produktives Arbeiten auf Antrieb.

ZUSÄTZLICHE HÖHENVERSTELLUNG

Die hydraulisch proportionale Maschinenhöhenverstellung inklusive Frästiefen-Speicherfunktion erfolgt komfortabel über die Multifunktionsarmlehne.

ABSTREIFERPOSITIONIERUNG

Die Erfassung der Abstreiferposition erfolgt über einen Wegmesssensor und wird im Bediendisplay angezeigt.

JOBDATEN

Automatisch können z.B. Gewicht und Volumen des Ausbaumaterials sowie gefräste Flächen oder Anzahl der beladenen Lkw angezeigt werden. Anhand dieser Jobdaten lassen sich Tagesleistungen protokollieren.

FAVORITENTASTER

Vier Taster lassen sich mit zwanzig verschiedenen, individuell bevorzugten Funktionen belegen.

11



1 | Mit nur einer Hand hat der Bediener alles im Griff.

2 | Der ergonomisch gestaltete Fahrstand mit Multifunktionsarmlehne erhöht die Produktivität der Maschine enorm.



Unübertroffenes Sichtkonzept

12
13

1 | Die Einsicht in wichtige Arbeitsbereiche per Kamera bewirkt ein Plus an Leistung und Qualität.

2 | Der Fahrstand gewährt guten Blick vor das Fräswalzenaggregat.

Gute Sicht ist unabdingbar für sicheres Arbeiten und rasch ablaufende Prozesse. Die Kompaktfräse zeichnet sich durch ein exklusives Sichtkonzept aus.

SICHT NACH VORNE

Das bewusst schmal konzipierte Chassis bietet freie Sicht nach vorne auf die Fräskante. Auch die Sicht direkt vor das Fräswalzenaggregat ist gewährleistet.

VERSCHIEBBARER FAHRSTAND

Der hydraulisch um 200 mm nach außen verschiebbare Fahrstand ermöglicht eine optimale Sicht vor das Fräswalzenaggregat und auf das rechte vordere Fahrwerk.

HOCHWERTIGES KAMERASYSTEM

Das Kamerasystem besteht aus zwei oder drei Kameras und einem robusten Monitor. Der Monitor zeigt das hochauflösende Bild von der Verladungssituation, vom rechten Kantenschutz sowie vom rückwärtigen Bereich.



2 |



Komfort und Ergonomie auf dem Fahrstand

Die großzügige Ausstattung, individuelle Einstellmöglichkeiten und bedienerentlastende Funktionen sorgen für entscheidend mehr Komfort. Dies schlägt im Einsatz mit hoher Produktivität zu Buche.

KOMFORT-FAHRERSITZ

Der ergonomisch gestaltete, drehbare Komfort-Fahrersitz mit Sitzheizung lässt den Bediener entspannt arbeiten. Zudem trägt er zur guten Sicht zur Seite und nach hinten bei.

WELCOME-AND-GO-HOME-LIGHT

Bei Erreichen und Verlassen der Maschine lassen sich Aufstieg und Fahrstand hell beleuchten. Der Aufstieg zum Fahrstand erfolgt mühelos von der Maschinenrückseite.

WETTERSCHUTZ

Zusätzliche Wind- und Wetterschutzelemente am Fahrstand bieten Schutz vor Regen und Wind.

1 | Die hohen Komfortstandards ermöglichen ermüdungsfreies, produktives Arbeiten.







Highlights im Fahren

und Lenken

ZUHAUSE IN ENGEN PASSAGEN

Enge Platzverhältnisse, unverrückbare Hindernisse, Strasseneinbauten - Alltag auf der Fräsbaustelle. Gut, wenn man auf solche Situationen vorbereitet ist. Bei der Kompaktfräse unterstützen sie intelligente Funktionen, um ohne Zeitverlust ans Ziel zu kommen. Mehr Wendigkeit, mehr Kontrolle, mehr Tempo. Für mehr Produktivität.

Zeitsparendes Einschwenken des rechten hinteren Fahrwerks

16
17

Das eingeschwenkte rechte hintere Fahrwerk erlaubt präzises Fräsen entlang von Hindernissen wie Bordsteinkanten oder Mauern.

AUTOMATISCHES EINSCHWENKEN

Zum Fräsen entlang von Bordsteinkanten oder anderen Hindernissen lässt sich das rechte hintere Fahrwerk hydraulisch vom Fahrstand aus vor die Fräswalze schwenken - ohne Aufsetzen der Fräswalze. Dieser Vorgang erfolgt extrem schnell - innerhalb von dreißig Sekunden. Und da die Fräswalze während des Einschwenkens keinen Bodenkontakt mehr hat, ist ausgeschlossen, dass Fräsmeißel oder Oberfläche beschädigt werden.

FESTE VERRIEGELUNG

Die sichere und feste Anbindung des rechten hinteren Fahrwerks an das Chassis in der Endstellung minimiert den Verschleiß und erhöht die Präzision.

MASSIVES GLEITLAGER

Das robuste, verschleißfeste Gleitlager sorgt für minimales Spiel in der Kinematik und somit für gleichmäßig präzise Fräsergebnisse.

DRITTE FAHRWERKSPOSITION

Zusätzlich ist eine dritte, innovative Fahrwerksposition „Außen“ vorgesehen. In dieser Position hat der Bediener nicht nur gute Sicht auf den rechten Kantenschutz, sondern er kann auch schnell und präzise neben einer rechts angrenzenden Frässpur ansetzen.



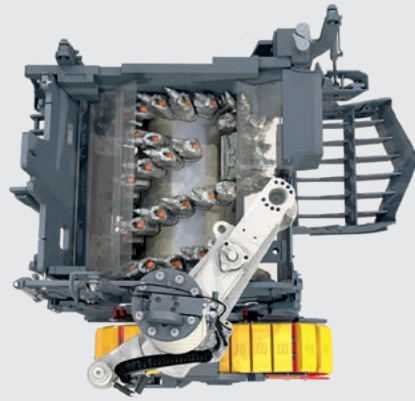
1 | Die Kaltfräse beherrscht das einfache, präzise Fräsen entlang von Hindernissen wie Bordsteinkanten oder Mauern.

2 | Das rechte hintere Fahrwerk bietet drei fixe Positionen.

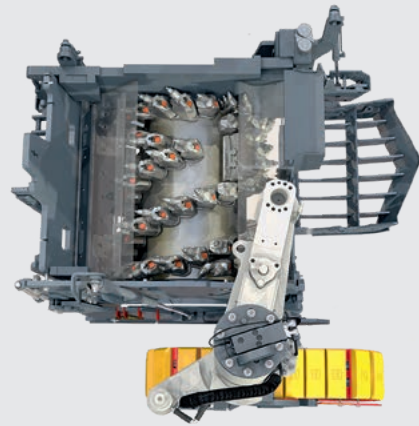
3 | In Position „Außen“ steht der „Außenradius“ des rechten hinteren Fahrwerks im Schnittkreis der zuvor erstellten Frässpur.

4 | Dies erlaubt das einfache Ansetzen an der angrenzenden Frässpur ohne Fräsversatz.

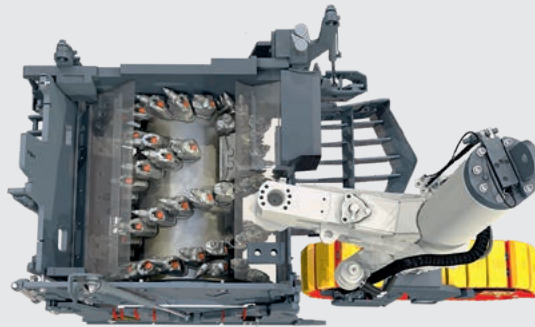
2 |



Fahrwerk in „Grundposition“.

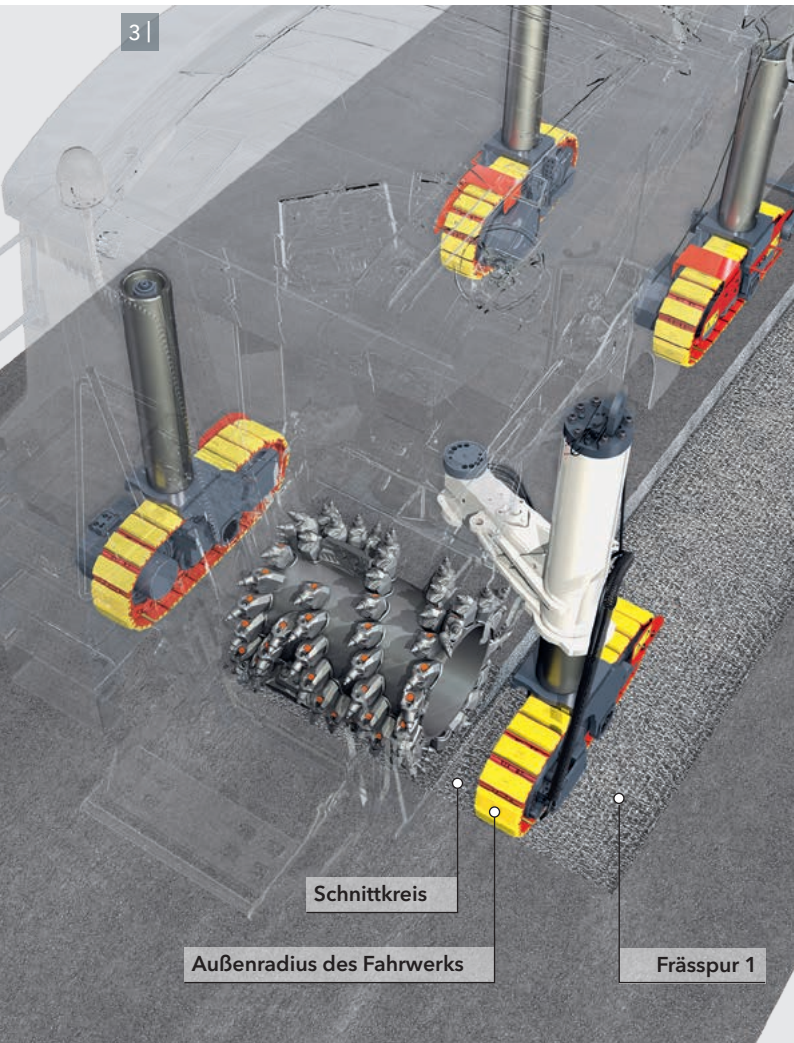


Fahrwerk in Position „Außen“.

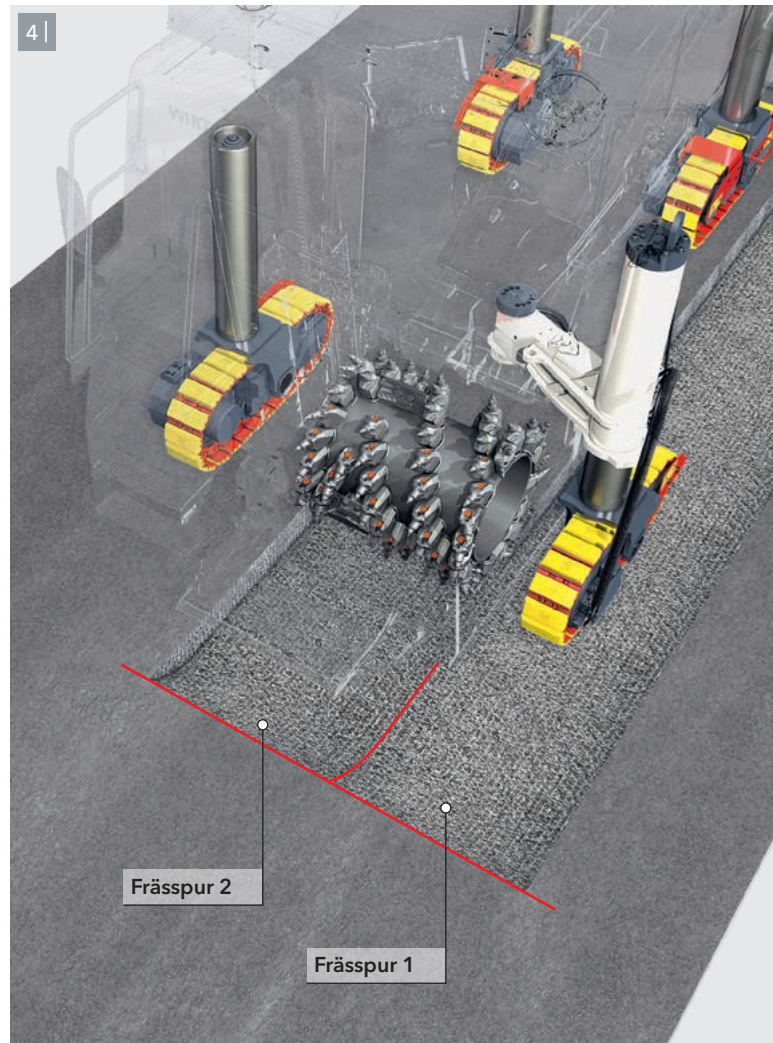


Fahrwerk in Position „Eingeschwenkt“.

3 |



4 |



Schnelles und präzises Rangieren

18
19

Innovationen beim Fahren und Lenken steigern die Effizienz im Baustellenalltag. Dank ihrer Kompaktheit und Wendigkeit gelangt die Kompaktfräse zudem schnell von Einsatzort zu Einsatzort.

GROSSER LENKEINSCHLAG

Der große Lenkeinschlag nach links und rechts garantiert kleine Wenderadien und somit schnelles Manövrieren sogar in engen Passagen.

AUTOMATISCHE MITLENKFUNKTION

Die automatische Mitlenkfunktion des rechten hinteren Fahrwerks in eingeklappter Stellung verleiht der Kaltfräse nicht nur höchste Wendigkeit, sondern minimiert auch den Verschleiß der Bodenplatten.

FINGERTIPP-LENKUNG

Das äußerst feinfühlige, hydraulische Lenksystem ermöglicht präzises, leichtgängiges Lenken auch über die rechte Multifunktionsarmlehne.

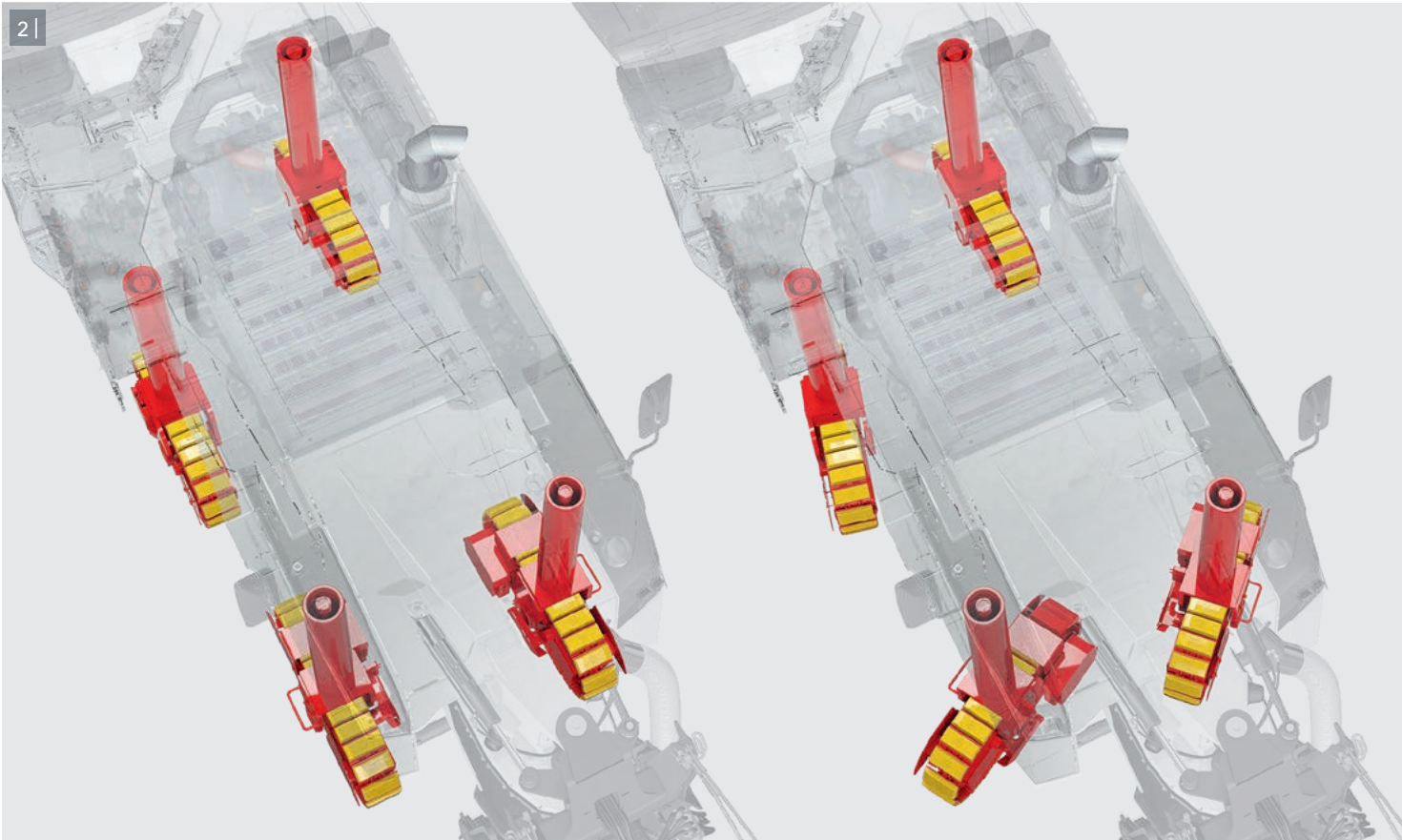
STUFENWEISE HÖHENVERSTELLUNG

Die zusätzliche Funktion Höhenverstellung auf der Bedienkonsole links ermöglicht präzises Einstellen der Frästiefe in Schritten von 1 mm oder 5 mm.

„STOP-AND-GO“-ANZEIGE

Die hydraulisch ausklappbare „Stop-and-Go“-Ampelanlage ermöglicht die visuelle, lautlose Kommunikation mit dem vorausfahrenden Lkw-Fahrer.





1 | Der enorme Lenkeinschlag erleichtert die Arbeit auf engen Baustellen.

2 | Die automatische Mitlenkfunktion des rechten hinteren Fahrwerks in eingeklappter Stellung und der hohe Lenkeinschlag vorne sorgen für enorme Wendigkeit.

Highlights im Fräsen

und Verladen

DIE EFFEKTIVSTE ART DES FRÄSENS

Innovative WIRTGEN Schneidtechnologie. Kontinuierlich weiterentwickelt. Fixiert auf nur ein Ziel. Leistung und Wirtschaftlichkeit zu steigern. Wie beim Fräswalzenaggregat der Kompaktfräse. Hergestellt aus hochwertigen Materialien, optimiert in Design und Funktion. Verschleißfest, robust, langlebig. Profitieren sie von der effektivsten Art des Fräsens.



Starke Fräsleistung in jedem Einsatz

22
23

Das Fräsrollenaggregat verfügt über eine Vielzahl wertvoller Innovationen – Frästiefen bis zu 330 mm werden realisiert.

SCHNELLER MEISSELWECHSEL

Hydraulisch betriebene Fräsrollendrehvorrichtung und Meißelaustreiber erleichtern den Meißelwechsel – sogar bei ausgeschaltetem Motor.

HYDRAULISCH ANHEBBARER KANTENSCHUTZ MIT PROAKTIVER SCHWIMMSTELLUNG

Überlastsensoren am linken und rechten Kantenschutz veranlassen ein kurzes Anheben vom Kantenschutz, um ein Versinken in weichem Untergrund zu verhindern. Eingeschweißte Verschleißschutzsegmente verlängern zudem die Lebensdauer des Kantenschutzes.

AUTOMATISCHES ANHEBEN DES ABSTREIFERS

Überlastsensoren schützen das Fräsrollenaggregat vor Beschädigungen: Sie lösen ein kurzes Anheben des Abstreifers aus, um z.B. Hindernissen oder Unebenheiten auszuweichen.

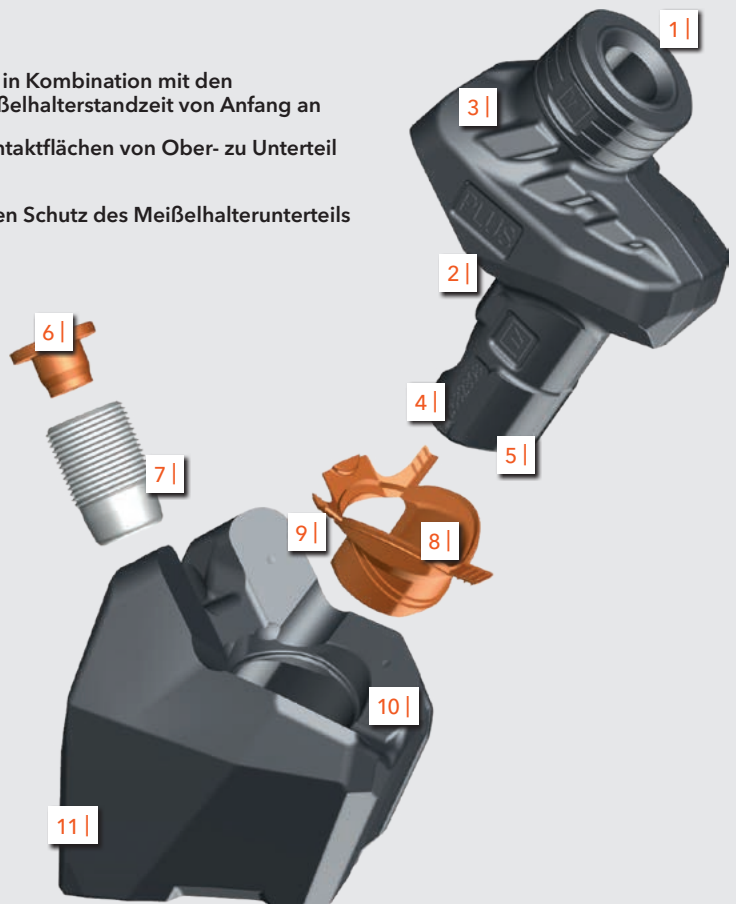
WECHSELHALTERSYSTEM HT22

Das hochverschleißfeste Wechselhaltersystem HT22 (Standard) minimiert Betriebsunterbrechungen und erhöht die Lebensdauer der gesamten Fräsrollen.

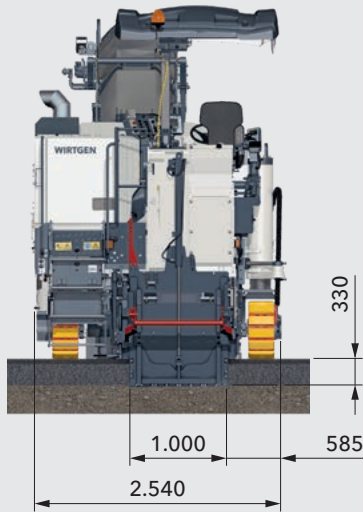


WECHSELHALTERSYSTEM HT22 IM DETAIL

- 1 | Innovative Zentrierprägung in der Meißelaufnahme für maximale Meißelhalterstandzeit von Anfang an
- 2 | Deutlich größere, robustere und selbstzentrierende Kontaktflächen von Ober- zu Unterteil garantieren eine höhere Fräsrollenlebensdauer
- 3 | Mehr Verschleißvolumen im Schulterbereich für besseren Schutz des Meißelhalterunterteils beim Fräsen von abrasiven Materialien
- 4 | Geringerer Wartungsaufwand durch größere Intervalle bei der Drehmomentkontrolle an den Wechselhalterschrauben (alle 500 Stunden)
- 5 | Optimierte Schaftgeometrie mit einer zusätzlich verbesserten Wärmebehandlung für höchste Belastungen
- 6 | Schutzstopfen verhindert Verschmutzung des Schraubenkopfs
- 7 | Robuste Halteschraube
- 8 | Abdichtung zwischen Ober- und Unterteil für einfache Montage bzw. Demontage des Oberteils
- 9 | Optimaler Schutz des Unterteils durch komplette Überdeckung des Oberteils
- 10 | Sehr große Auflagefläche Oberteil zum Unterteil für höhere Unterteillebensdauer
- 11 | Optimierte Einschweißverbindung mit erhöhter Festigkeit bei gleichzeitiger Flexibilität für optimales Meißeldrehen



Abmessungen in mm:

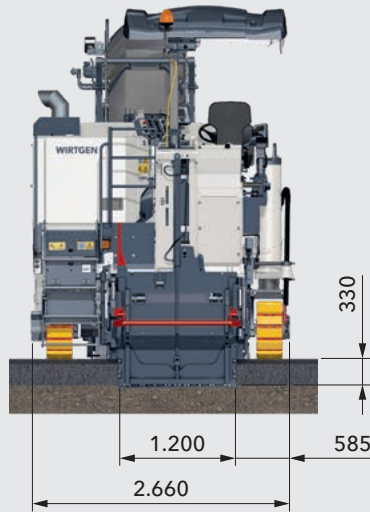


W 100 CFi
mit 1,0-m-Aggregat



Standardfräsrolze

Fräsbreite: 1.000 mm
Frästiefe: 0 - 330 mm
Linienabstand: 15 mm

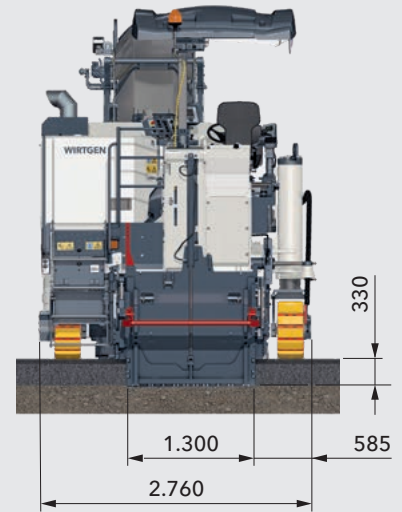


W 120 CFi
mit 1,2-m-Aggregat



Standardfräsrolze

Fräsbreite: 1.200 mm
Frästiefe: 0 - 330 mm
Linienabstand: 15 mm



W 130 CFi
mit 1,3-m-Aggregat



Standardfräsrolze

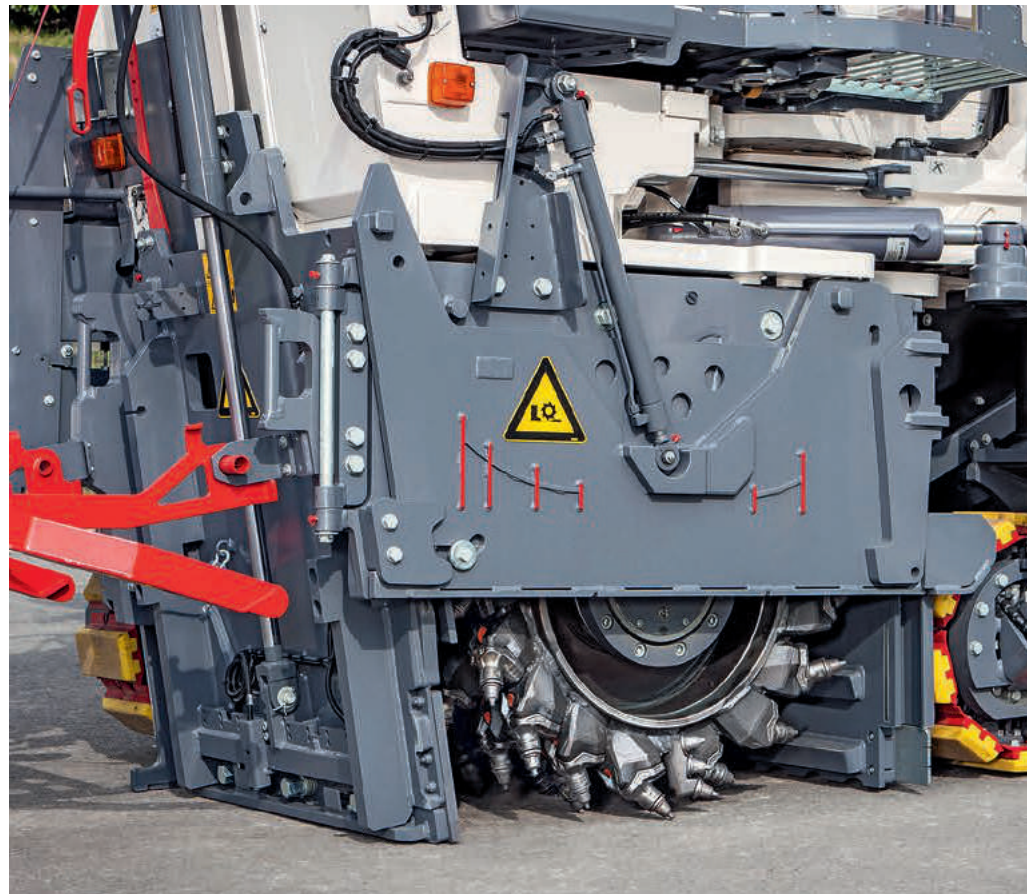
Fräsbreite: 1.300 mm
Frästiefe: 0 - 330 mm
Linienabstand: 15 mm

FCS-KOMPLETTOPTION

Verschiedene Fräsrollen sind als FCS-Komplettoption erhältlich. Der Fräsrollenwechsel erfolgt schnell dank einfach zu öffnender rechter Seitentür. Der Montagewagen beschleunigt den Vorgang zusätzlich.

450 MM KANTENSCHUTZHUB RECHTS

Für randbündiges Fräsen ist der rechte Kantenschutz bis zu 450 mm anhebbar. So kann bei großen Arbeitstiefen z.B. ein Bordstein einfach als Höhenreferenz genutzt werden.



Hohe Leistung und Flexibilität beim Verladen

24
25

Höchstleistung und enorme Flexibilität sind auch beim Abtransport des Fräsgranulats angesagt, um den Fräsprozess reibungslos abzuwickeln.

GROSSER BANDSCHWENKWINKEL

Große Bandschwenkwinkel von beidseitig jeweils 60° machen die Materialverladung auch in schwierigen Situationen möglich, z.B. im Kreuzungsbereich oder in Wendehämmern.

BANDSCHWENKEN IN ZWEI GESCHWINDIGKEITEN

Das langsame Schwenken des Abwurfbands für präzise Materialverladung oder schnell optimiert den kompletten Fräsprozess.

VCS-ABSAUGANLAGE

VCS sorgt für bessere Luftqualität und Sichtverhältnisse im Arbeitsbereich von Maschinenführer und Bodenpersonal. Zusätzlich reduziert der konstruktiv optimierte VCS-Ansaugkanal den Reinigungsaufwand.

HYDRAULISCHES FALT BAND

Das hydraulische Faltpband garantiert ein schnelles Zusammenfallen des Abwurfbands in jeder Baustellensituation sowie einen einfachen Transport.

SCHNELLWECHSELKUPPLUNG

Die innovative Schnellwechselkupplung sorgt für einen einfachen Anschluss der hydraulischen Verbindungen bei der Montage / Demontage des Abwurfbands.

GROSSE GURTBREITE UND STOLLENHÖHE

Große Gurtbreite und Stollenhöhe gewährleisten eine hohe Förderkapazität.

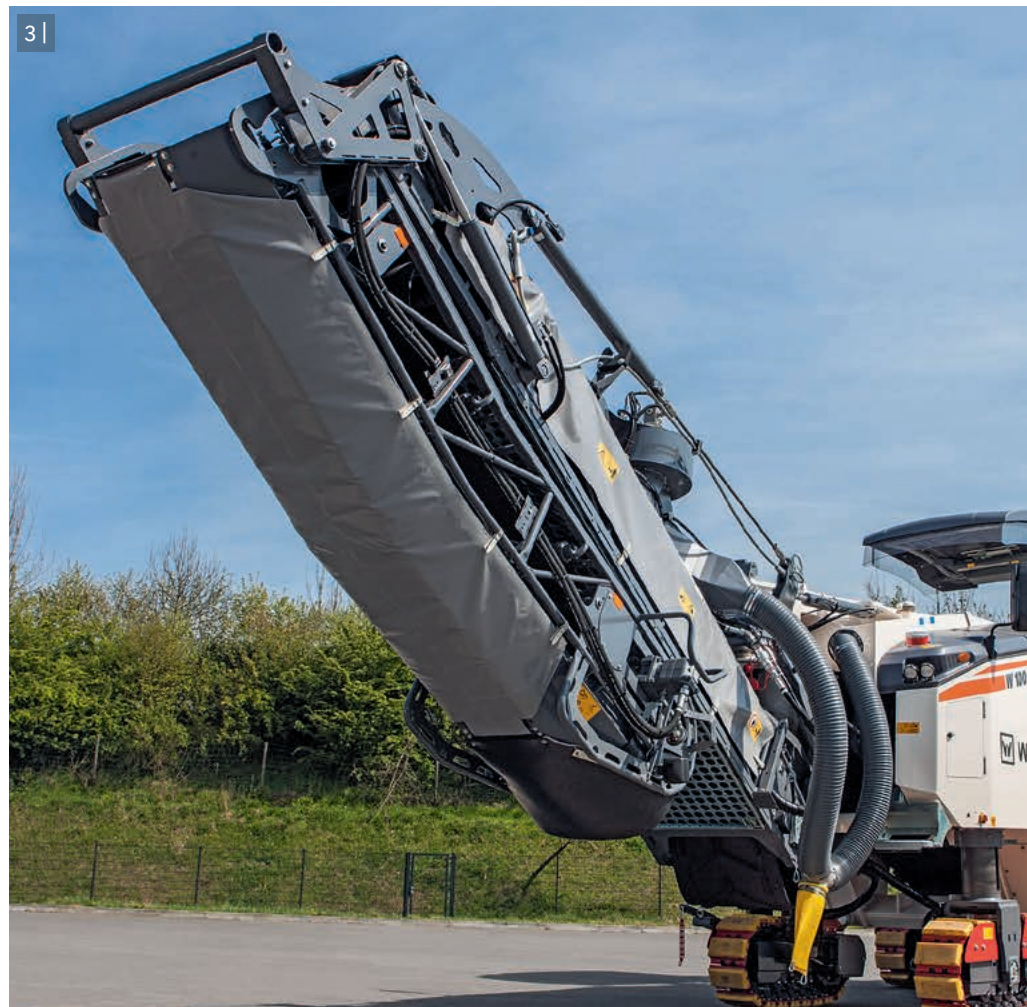
11



1 | Der große, beidseitige Bandschwenkwinkel sorgt für flexible Fräsgutverladung.

2 | Die Schnellwechselkupplung beschleunigt An- und Abbau des Abwurfbands.

3 | Das Faltband verringert die Transportlänge der Maschine.



Highlights in

Leistung und Produktivität





PRODUKTIVE STRATEGIE

Ja, Leistung ist wichtig. Genauso wichtig wie Wirtschaftlichkeit. Daher verfügt die W 100 CFi/W 120 CFi/W 130 CFi über praxisbewährte Technologien und effiziente Lösungen. Effekt: herausragende Produktivität in der Einmeterklasse. Aber auch die Umweltbilanz überzeugt. Geringe Emissionen schonen Bediener und Umgebung. Produktivität nach Maß.

Enorme Produktivität durch starke Motorisierung

Im Vergleich zum Vorgängermodell schafft die Kompaktfräse bis zu 15 % mehr Fräsleistung. Praxisgerechte Maschinenfunktionen steigern die Produktivität weiter.

ENORME MOTORLEISTUNG

Die W 100 CFi/W 120 CFi/W 130 CFi erfüllt die strengen Anforderungen der Abgasstufe EU Stage 5. Der moderne Dieselmotor bietet eine erhebliche Motorleistung mit hohem maximalem Drehmoment. Dies garantiert zügiges, produktives Arbeiten auch bei maximaler Frästiefe.

HYDRAULIKAGGREGAT

Das erweiterte Elektro-Hydraulikaggregat für Funktionen wie Fräswalzendrehvorrichtung, Meißelaustreiber bei ausgeschaltetem Motor oder Notfunktionen erhöht die Flexibilität der Maschine auf der Baustelle.

DREI VERSCHIEDENE FRÄSWALZENDREHZAHLEN

Drei verschiedene Fräswalzendrehzahlen ermöglichen eine enorme Fräsleistung in einem breiten Einsatzspektrum.

AUTOMATISCHE WASSEREINSPRÜHUNG

Mit steigender Motorlast steigt automatisch die eingesprühete Wassermenge zur Kühlung der Fräsmeißel an. Der Wasserverbrauch ist ebenso vom Fahrstand aus direkt elektrisch einstellbar.

11

ABGASNACHBEHANDLUNG FÜR W 100 CFi, W 120 CFi, W 130 CFi

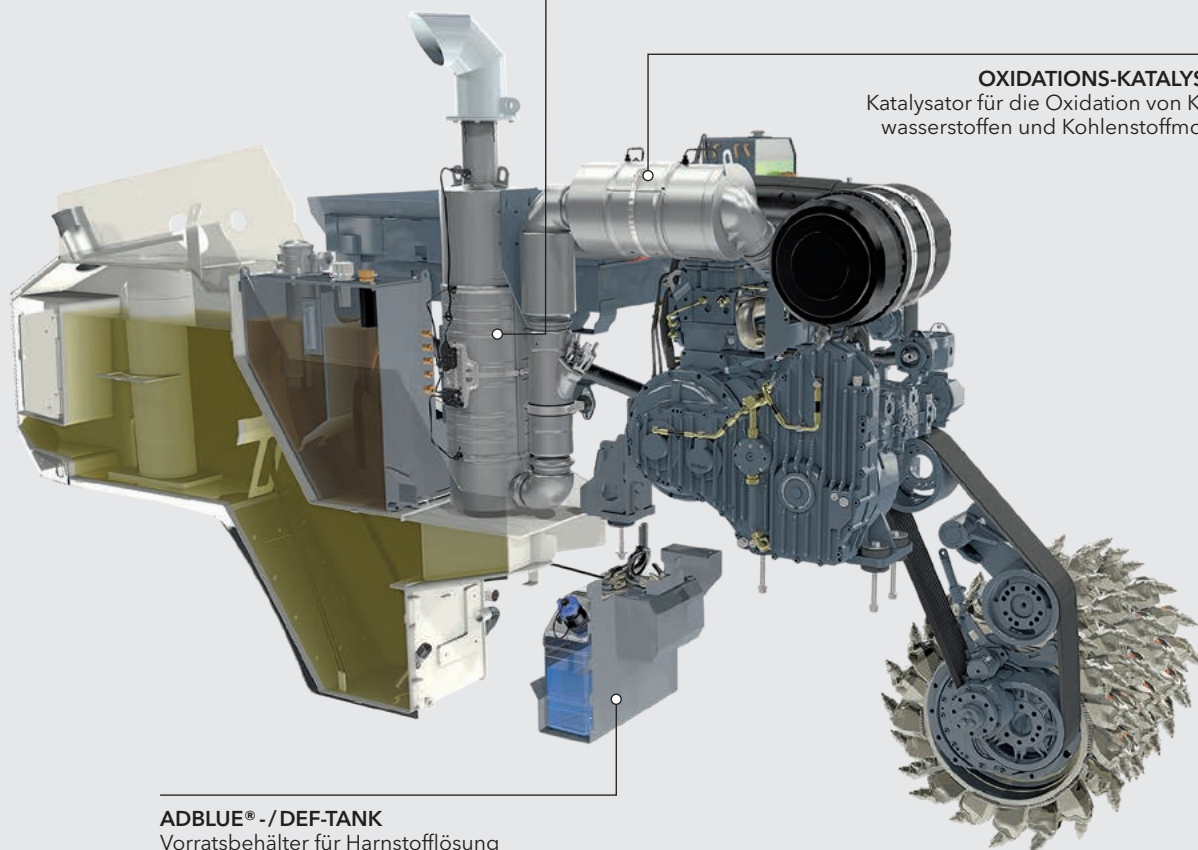
Der Dieselmotor erfüllt die strengen Anforderungen der derzeit höchsten Abgasstufe EU Stage 5.

SCR-KATALYSATOR

SCR-Katalysator für die Reduktion von Stickoxiden unter Zugabe einer speziellen Harnstofflösung.

OXIDATIONS-KATALYSATOR

Katalysator für die Oxidation von Kohlenwasserstoffen und Kohlenstoffmonoxid.



ADBLUE® - / DEF-TANK

Vorratsbehälter für Harnstofflösung mit einfach erreichbarer Einfüllöffnung.

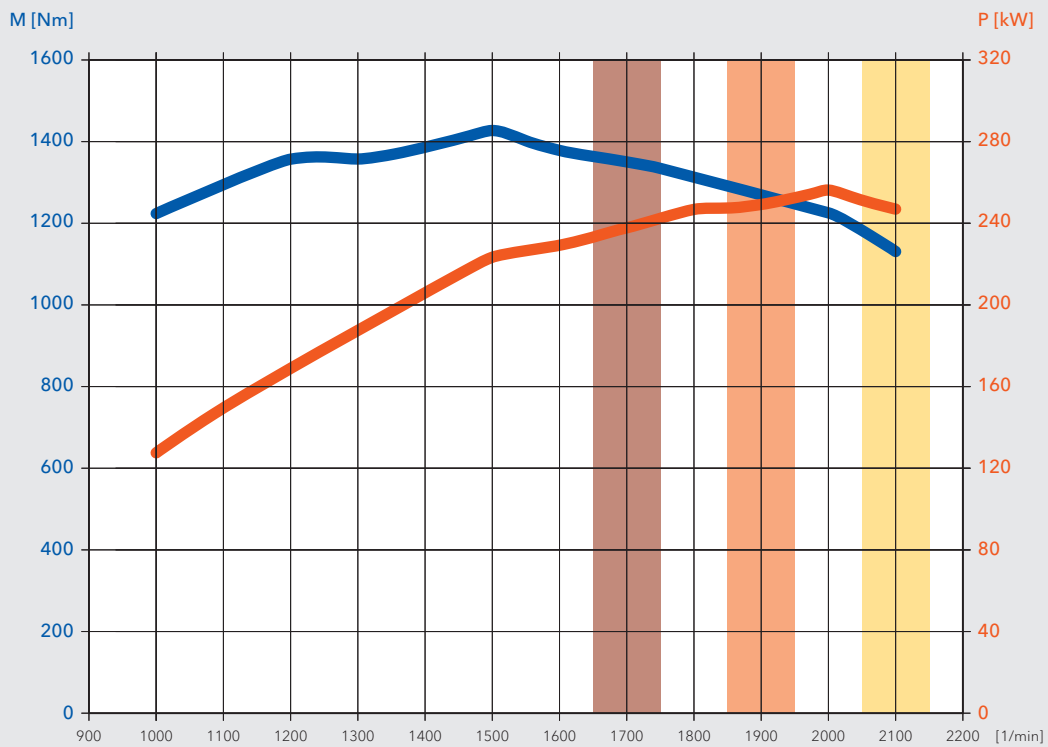
1 | Der Motor der W 100 CFi, W 120 CFi und W 130 CFi ist zur effektiven Abgasreinigung mit einem Oxidationskatalysator sowie einem SCR-Katalysator ausgerüstet.

2 | Bester Zugang zu Komponenten erlaubt einfache Wartung der Maschine.

3 | Der hohe Drehmomentanstieg sorgt für eine hohe Fräsleistung.



3 | MOTORKENNLINIEN W 100 CFi/W 120 CFi/W 130 CFi (EU STAGE 5)



Motorleistung
Drehmoment

Motorleistung = 1.700 min⁻¹

Motorleistung = 1.900 min⁻¹

Motorleistung = 2.100 min⁻¹

Hohe Traktion bei optimalem Gewicht

Für maximale Traktion ist die Fräswalze nah am Schwerpunkt der Kompaktfräse angeordnet. Zudem lässt sich sogar die W 130 CFi ohne besondere Transportgenehmigung befördern – ein großer Vorteil, um Fräseinsätze flexibel und schnell auszuführen.

1 | Dank hoher Traktion werden auch anspruchsvolle Fräsarbeiten zu einer leichten Übung.

2 | Die Kompaktfräse erlaubt einen Transport ohne Umwege.

ANSETZAUTOMATIK

Die Ansetzautomatik verhindert mittels Entlastungssensoren das unbeabsichtigte Anheben der hinteren Fahrwerke.

WIDRIVE AUTOMATIKFUNKTIONEN

Die Maschinensteuerung WIDRIVE mit vielen Automatikfunktionen erleichtert dem Bediener die tägliche Arbeit. Zudem rechnet sich WIDRIVE durch geringere Dieserverbrauchswerte und erhöhte Tagesförderleistung.

KOMPAKTE ABMESSUNGEN UND NIEDRIGES GEWICHT

Das angepasste Maschinengewicht sowie kompakte Abmessungen ermöglichen einen einfachen Transport.





Technische Daten

W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi

32
33

| | W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi |
|---|--------------------------|-----------|-----------|
| Fräswalze | | | |
| Fräsbreite | 1.000 mm | 1.200 mm | 1.300 mm |
| Frästiefe *1 | 0-330 mm | | |
| Schnittkreisdurchmesser | 980 mm | | |
| Motor | | | |
| Hersteller | CUMMINS | | |
| Typ | QSL 9 | | |
| Kühlung | Wasser | | |
| Anzahl der Zylinder | 6 | | |
| Nennleistung bei 2.100 min ⁻¹ | 248 kW/333 HP/337 PS | | |
| Maximalleistung bei 1.900 min ⁻¹ | 257 kW/345 HP/350 PS | | |
| Hubraum | 8,9 l | | |
| Kraftstoffverbrauch Nennleistung im Baustellenmix | 67 l/h 27 l/h | | |
| Schall-Leistungspegel nach EN 500-2 Motor Fahrstand | ≤ 103 dB(A) ≥ 80 dB(A) | | |
| Abgasstufe | EU Stage 5 | | |
| Elektrische Anlage | | | |
| Spannungsversorgung | 24 V | | |

*1 = Die maximale Frästiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.

| | W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi |
|---|------------------------|-----------|-----------|
| Füllmengen | | | |
| Kraftstoff | 610 l | | |
| AdBlue® / DEF* ² | 35 l | | |
| Hydrauliköl | 130 l | | |
| Wasser | 1.400 l | 1.600 l | 1.600 l |
| Fahreigenschaften | | | |
| Max. Fräsgeschwindigkeit | 0–43 m/min (2,6 km/h) | | |
| Max. Fahrgeschwindigkeit Version auf Rädern | 0–125 m/min (7,5 km/h) | | |
| Max. Fahrgeschwindigkeit Version auf Ketten | 0–97 m/min (5,8 km/h) | | |
| Fahrwerke | | | |
| Reifengröße vorne und hinten (Ø x B) | 660 x 280 mm | | |
| Fahrketten vorne und hinten (L x B x H) | 1.330 x 260 x 550 mm | | |
| Fräsgutverladung | | | |
| Gurtbreite Aufnahmeband | 650 mm | | |
| Gurtbreite Abwurfband | 600 mm | | |
| Theoretische Abwurfbandkapazität | 176 m ³ /h | | |

*² = AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie (VDA) e. V.

Technische Daten

W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi

34
35

| | W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi |
|--|-----------|-----------|-----------|
| Gewicht Basismaschine | | | |
| Leergewicht Maschine ohne Betriebsstoffe | 17.900 kg | 18.800 kg | 19.200 kg |
| Betriebsgewicht, CE *1 | 19.000 kg | 20.000 kg | 20.400 kg |
| Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung) | 22.800 kg | 24.050 kg | 24.650 kg |
| Gewichte Betriebsstoffe | | | |
| Wasser | 1.400 kg | 1.600 kg | 1.600 kg |
| Kraftstoff (0,83 kg/l) | 506 kg | | |
| AdBlue® / DEF *2 (1,1 kg/l) | 38,5 kg | | |
| Zusätzliche Mehrgewichte | | | |
| Maschinenbediener und Werkzeug | | | |
| Maschinenbediener | 75 kg | | |
| 5 Meißeleimer | 125 kg | | |
| Bordwerkzeug | 30 kg | | |
| Optionale Fräswalzenaggregate anstelle Standard | | | |
| Fräswalzengehäuse FB1000 FCS | 280 kg | - | - |
| Fräswalzengehäuse FB1200 FCS | - | 330 kg | - |
| Fräswalzengehäuse FB1300 FCS | - | - | 370 kg |
| FCS-Tandemabstreifer FB1000 | 180 kg | - | - |
| FCS-Tandemabstreifer FB1200 | - | 210 kg | - |
| FCS-Tandemabstreifer FB1300 | - | - | 225 kg |

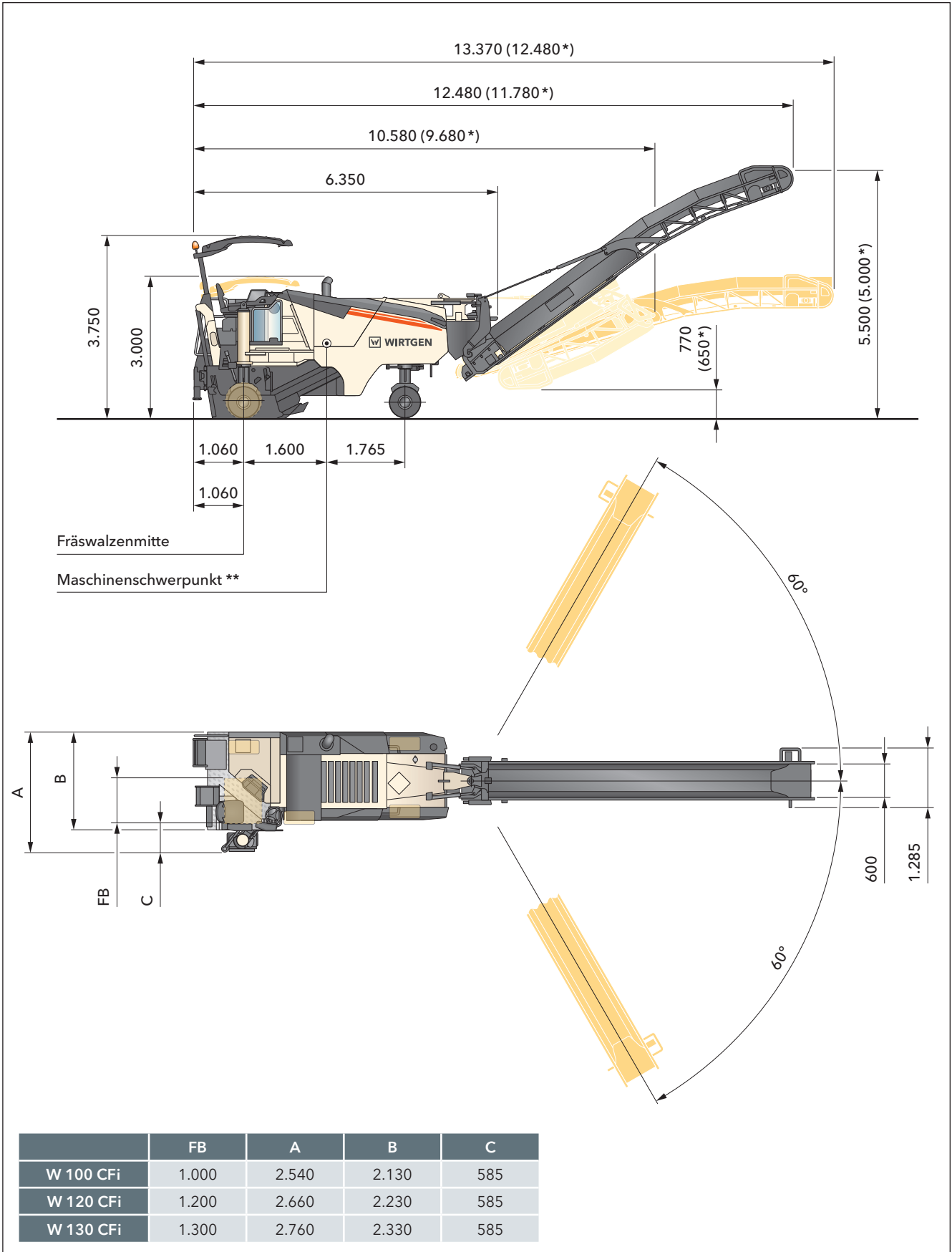
*1 = Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen

*2 = AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie (VDA) e. V.

| | W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi |
|---|-----------|-----------|-----------|
| Optionale Fräswalzen anstelle Standard | | | |
| FCS-Fräswalze FB1000 HT22 LA15 mit 99 Meißeln | -80 kg | - | - |
| FCS-Fräswalze FB1200 HT22 LA15 mit 112 Meißeln | - | -80 kg | - |
| FCS-Fräswalze FB1300 HT22 LA15 mit 121 Meißeln | - | - | -80 kg |
| FCS-Fräswalze FB1000 HT22 LA8 mit 149 Meißeln | 155 kg | - | - |
| FCS-Fräswalze FB1200 HT22 LA8 mit 174 Meißeln | - | 200 kg | - |
| FCS-Fräswalze FB1300 HT22 LA8 mit 185 Meißeln | - | - | 225 kg |
| FCS-Fräswalze FB1000 HT5 LA6X2 mit 340 Meißeln | 100 kg | - | - |
| FCS-Fräswalze FB1200 HT5 LA6X2 mit 410 Meißeln | - | 150 kg | - |
| FCS-Fräswalze FB1300 HT5 LA6X2 mit 444 Meißeln | - | - | 170 kg |
| Optionale Zusatzausstattung | | | |
| Kettenfahrwerke anstelle Räder | 1.400 kg | | |
| Hydraulisch absenkbares Wetterschutzdach anstelle Standard | 200 kg | | |
| Verkürztes Abwurfband, 7.250 mm lang, 600 mm breit, mit hydraulischer Falteinrichtung anstelle Standard | -45 kg | | |
| VCS-Absauganlage | 125 kg | | |
| Variabel einsetzbares Zusatzgewicht | 400 kg | 515 kg | 515 kg |

Abmessungen

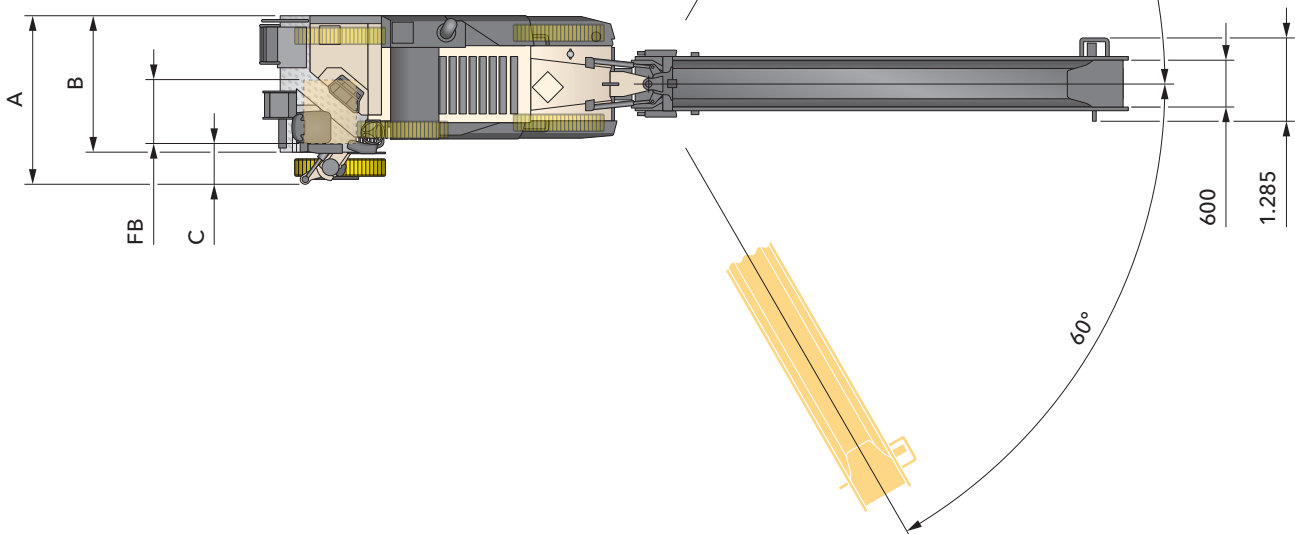
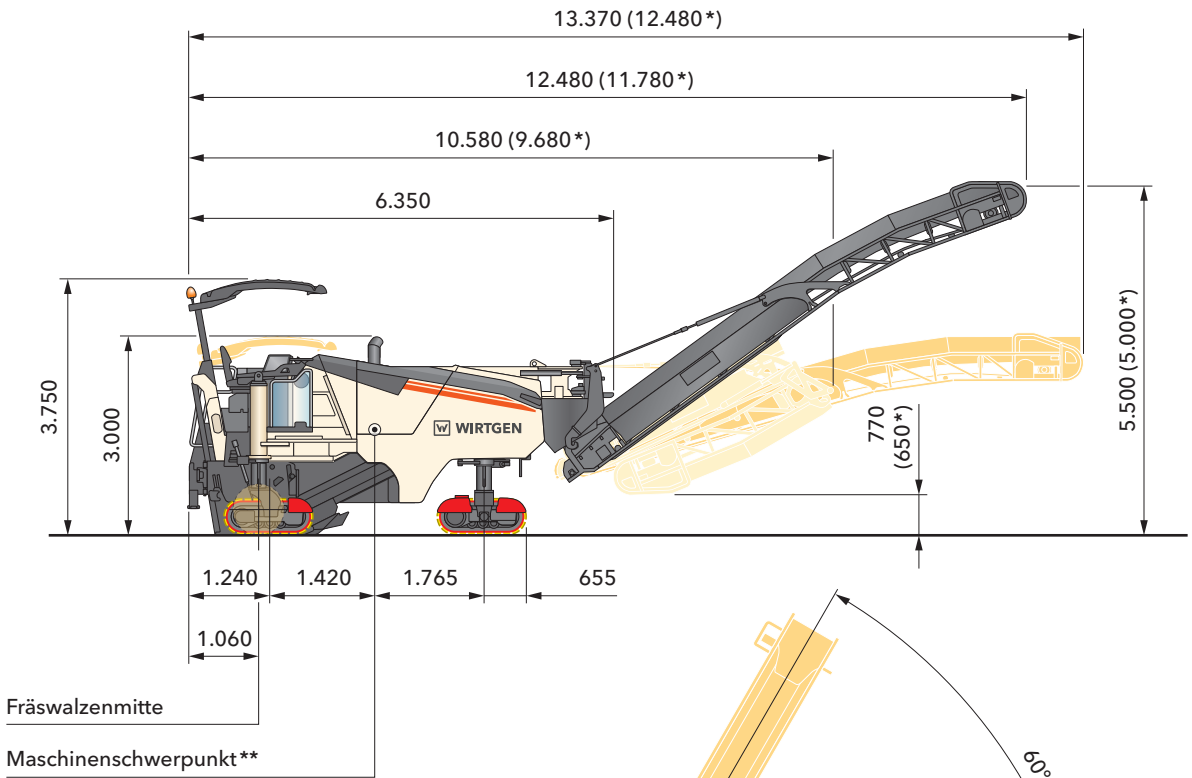
W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi



Kaltfräse auf Rädern, Abmessungen in mm

* = Faltbares Abwurfband kurz

** = Bezogen auf das Betriebsgewicht, CE bei ausgeklapptem Band



| | FB | A | B | C |
|-----------|-------|-------|-------|-----|
| W 100 CFi | 1.000 | 2.540 | 2.130 | 585 |
| W 120 CFi | 1.200 | 2.660 | 2.230 | 585 |
| W 130 CFi | 1.300 | 2.760 | 2.330 | 585 |

Kaltfräse auf Ketten, Abmessungen in mm

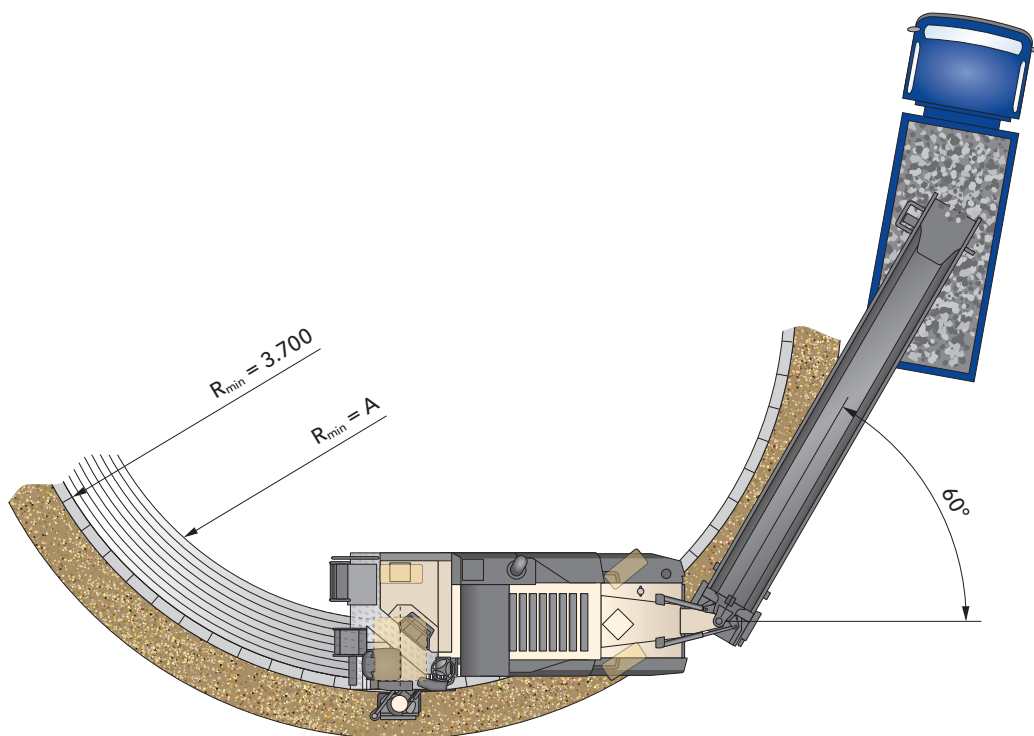
* = Faltbares Abwurfband kurz

** = Bezogen auf das Betriebsgewicht, CE bei ausgeklapptem Band

Abmessungen

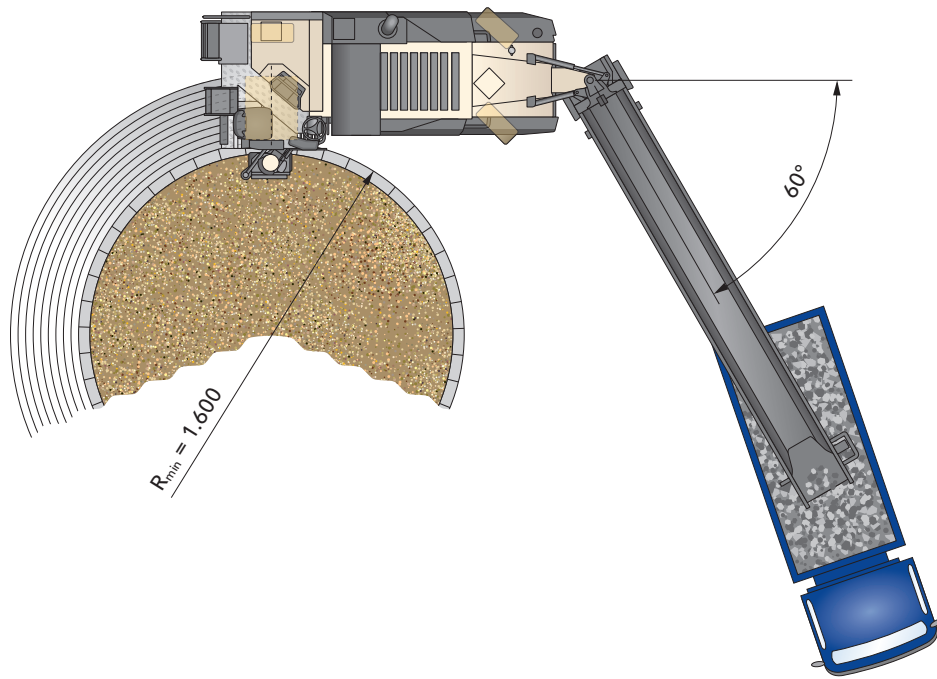
W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi

38
39



| | FB | A |
|-----------|-------|-------|
| W 100 CFi | 1.000 | 2.700 |
| W 120 CFi | 1.200 | 2.500 |
| W 130 CFi | 1.300 | 2.500 |

Fräskreis, Frästiefe 150 mm, Abmessungen in mm



Fräskreis, Frästiefe 150 mm, Abmessungen in mm

Standardausstattung

W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi

40
41

| | W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi |
|---|-----------|-----------|-----------|
| Basismaschine | | | |
| Grundmaschine mit Motor | ■ | ■ | ■ |
| Mechanisch öffnende, schallgedämmte Motorhaube | ■ | ■ | ■ |
| Wasserkühler mit temperaturabhängiger Lüfterdrehzahl | ■ | ■ | ■ |
| Hochwirksame Schallisolierung des gesamten Motorraums | ■ | ■ | ■ |
| Fahrsituationsabhängige automatische Motordrehzahlsteuerung | ■ | ■ | ■ |
| Elastische, vibrations- und geräuscharm gelagerte Motorstation | ■ | ■ | ■ |
| Abgasnachbehandlung Dieseloxydationskatalysator DOC mit Dieselpartikelfilter DPF | ■ | ■ | ■ |
| Fräswalzenaggregat | | | |
| Die rechte Seite des Fräswalzengehäuses lässt sich für Wartung oder Fräswalzenwechsel einfach aufklappen | ■ | ■ | ■ |
| Hydraulisch betätigter Abstreifer mit mechanischer Verriegelung | ■ | ■ | ■ |
| Fräswalzengehäuse FB1000 | □ | – | – |
| Fräswalzengehäuse FB1200 | – | □ | – |
| Fräswalzengehäuse FB1300 | – | – | □ |
| Fräswalzen | | | |
| Fräswalze FB1000 HT22 LA15 mit 99 Meißeln | □ | – | – |
| Fräswalze FB1200 HT22 LA15 mit 115 Meißeln | – | □ | – |
| Fräswalze FB1300 HT22 LA15 mit 121 Meißeln | – | – | □ |
| Fräsgutverladung | | | |
| Abwurfbandschwenkwinkel links 60 Grad - rechts 60 Grad | ■ | ■ | ■ |
| Zwei Schwenkgeschwindigkeiten am hydraulisch faltbaren Abwurfband, inklusive regelbarer Fördergeschwindigkeit für präzises Verladen | ■ | ■ | ■ |
| Maschine mit hydraulischer Standard-Kupplung für das Abwurfband | □ | □ | □ |
| Abwurfband, 8.150 mm lang, 600 mm breit, mit hydraulischer Falteinrichtung | □ | □ | □ |
| Maschinensteuerung und Nivellierung | | | |
| Digitale Frästiefenanzeige im Maschinensteuerungsdisplay | ■ | ■ | ■ |
| Nivelliersystem LEVEL PRO PLUS rechts und links | ■ | ■ | ■ |
| RAPID SLOPE Querneigungssensor für Nivelliersystem LEVEL PRO PLUS | ■ | ■ | ■ |
| Präzise Maschinen-Höhenverstellung in 1 bzw. 5 mm Schritten am Hauptbedienpult der Maschine | ■ | ■ | ■ |
| Digitale Lastregelung, manuell zuschaltbare, hydraulische Differenzialsperre (über Mengenteiler) | ■ | ■ | ■ |

■ = Standardausstattung

□ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung

□ = Optionale Ausstattung

| | W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi |
|--|-----------|-----------|-----------|
| Fahrstand | | | |
| Hydraulisch ausfahrbarer Fahrstand zur optimalen Sicht auf den Arbeitsbereich | ■ | ■ | ■ |
| In der Höhe und Neigung verstellbare Lenkkonsole zur idealen Anpassung des Fahrstands auf den Bediener | ■ | ■ | ■ |
| Schlankes Maschinendesign ermöglicht den freien Blick auf die Fräskante sowie den Arbeitsbereich vor der Fräswalze rechts | ■ | ■ | ■ |
| Komfortabel zugänglicher Aufstieg zum Fahrstand mit Nachtbeleuchtung und besonders niedriger Aufstiegs-Unterkante | ■ | ■ | ■ |
| Robuster Vandalismusschutz für die Bedienelemente | ■ | ■ | ■ |
| Spiegelpaket bestehend aus Rückspiegeln vorne links und rechts sowie einem vorwärts ausgerichteten Spiegel links vom Fahrstand | ■ | ■ | ■ |
| Rückfahrhupe mit deutlichem Signalton | ■ | ■ | ■ |
| Beleuchtetes Bedienpanel/Nachtdesign | ■ | ■ | ■ |
| Abstreiferhöhenanzeige im Display | ■ | ■ | ■ |
| Standard-Fahrersitz | □ | □ | □ |
| Fahrwerk und Höhenverstellung | | | |
| Hydraulische Höhenverstellung der vorderen und hinteren Fahrwerke in zwei Geschwindigkeiten | ■ | ■ | ■ |
| 4 angetriebene Radfahrwerke | □ | □ | □ |
| Sonstiges | | | |
| Großes Werkzeugpaket | ■ | ■ | ■ |
| Abschleppvorrichtung | ■ | ■ | ■ |
| Großzügig dimensionierter Wasser- und Dieseltank | ■ | ■ | ■ |
| Umfassendes Sicherheitspaket mit mehreren NOT-AUS-Schaltern | ■ | ■ | ■ |
| Maschinenseitige Vorrüstung für die Installation der Control Unit für WITOS FleetView | ■ | ■ | ■ |
| Europäische Baumusterzertifizierung, EuroTest-Zeichen und CE-Konformität | ■ | ■ | ■ |
| Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001 | □ | □ | □ |
| WITOS FleetView - professionelle Telematiklösung zur Maschineneinsatz- und Serviceoptimierung | □ | □ | □ |
| Beleuchtungspaket Halogen/LED inklusive Rundumleuchte | □ | □ | □ |

■ = Standardausstattung
 □ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
 □ = Optionale Ausstattung

Optionale Ausstattung

W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi

42
43

| | W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Fräswalzenaggregat | | | |
| Fräswalzengehäuse FB1000 FCS | <input type="checkbox"/> | – | – |
| Fräswalzengehäuse FB1200 FCS | – | <input type="checkbox"/> | – |
| Fräswalzengehäuse FB1300 FCS | – | – | <input type="checkbox"/> |
| Überlastsensor am Abstreifer FB1000 | <input type="checkbox"/> | – | – |
| Überlastsensor am Abstreifer FB1200 | – | <input type="checkbox"/> | – |
| Überlastsensor am Abstreifer FB1300 | – | – | <input type="checkbox"/> |
| Aktive Schwimmstellung am Kantenschutz, rechts und links | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Vorrüstung für Tieffräsaggregat mit allen erforderlichen Anschlüssen | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Basiseinheit für außen liegendes Tieffräsaggregat, inklusive gelagerter Antriebswelle und Seitenplatte | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Fräseinheit FB100, FT600, inklusive Abdeckhaube und Abstreifer | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Fräseinheit FB200, FT600, inklusive Abdeckhaube und Abstreifer | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Fräswalzen | | | |
| FCS-Fräswalze FB1000 HT22 LA15 mit 99 Meißeln | <input type="checkbox"/> | – | – |
| FCS-Fräswalze FB1200 HT22 LA15 mit 112 Meißeln | – | <input type="checkbox"/> | – |
| FCS-Fräswalze FB1300 HT22 LA15 mit 121 Meißeln | – | – | <input type="checkbox"/> |
| FCS-Fräswalze FB1000 HT22 LA18 mit 84 Meißeln | <input type="checkbox"/> | – | – |
| FCS-Fräswalze FB1200 HT22 LA18 mit 100 Meißeln | – | <input type="checkbox"/> | – |
| FCS-Fräswalze FB1300 HT22 LA18 mit 107 Meißeln | – | – | <input type="checkbox"/> |
| FCS-Fräswalze FB1000 HT22 LA8 mit 149 Meißeln | <input type="checkbox"/> | – | – |
| FCS-Fräswalze FB1200 HT22 LA8 mit 174 Meißeln | – | <input type="checkbox"/> | – |
| FCS-Fräswalze FB1300 HT22 LA8 mit 185 Meißeln | – | – | <input type="checkbox"/> |
| FCS-Fräswalze FB1000 HT5 LA6X2 mit 340 Meißeln | <input type="checkbox"/> | – | – |
| FCS-Fräswalze FB1200 HT5 LA6X2 mit 410 Meißeln | – | <input type="checkbox"/> | – |
| FCS-Fräswalze FB1300 HT5 LA6X2 mit 444 Meißeln | – | – | <input type="checkbox"/> |
| FCS-Fräswalze FB1000 HT22 LA25 mit 83 Meißeln | <input type="checkbox"/> | – | – |
| FCS-Fräswalze FB1200 HT22 LA25 mit 87 Meißeln | – | <input type="checkbox"/> | – |
| FCS-Fräswalze FB1300 HT22 LA25 mit 91 Meißeln | – | – | <input type="checkbox"/> |
| FCS-Fräseinheit FB300 HT22 LA12 mit 61 Meißeln | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| FCS-Fräseinheit FB500 HT22 LA15 mit 72 Meißeln | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| FCS-Fräseinheit FB600 HT22 LA12 mit 80 Meißeln | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| FCS-Fräseinheit FB900 HT22 LA15 mit 102 Meißeln | – | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| FCS-Tandemabstreifer FB1000 | <input type="checkbox"/> | – | – |
| FCS-Tandemabstreifer FB1200 | – | <input type="checkbox"/> | – |
| FCS-Tandemabstreifer FB1300 | – | – | <input type="checkbox"/> |
| Bausatz für das Versetzen der FCS-Fräswalze | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

| | W 100 Cfi | W 120 Cfi | W 130 Cfi |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Fräsgutverladung | | | |
| Maschine mit hydraulischer Schnellwechsel-Kupplung für das Abwurfband | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Verkürztes Abwurfband, 7.250 mm lang, 600 mm breit, mit hydraulischer Falteinrichtung | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| VCS-Absauganlage | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Zusätzliches Staufach am Abwurfband | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Maschinensteuerung und Nivellierung | | | |
| Präzisionslenkung über Druckknöpfe | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| SONIC-SKI-Sensor für Nivelliersystem LEVEL PRO PLUS | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Multiplex 3-fach, rechts, mit 2 Ultraschallsensoren (FB1000/FB1200) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | – |
| Multiplex 3-fach, rechts, mit 2 Ultraschallsensoren (FB1300) | – | – | <input type="checkbox"/> |
| Multiplex 3-fach, rechts und links, mit 4 Ultraschallsensoren (FB1000/FB1200) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | – |
| Multiplex 3-fach, rechts und links, mit 4 Ultraschallsensoren (FB1300) | – | – | <input type="checkbox"/> |
| Niveausteuern 3D-Nivellierung Vorrüstung | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Basisausstattung Lasernivellierung ohne Lasersender | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Jobdatenerfassung im Bediendisplay | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Fahrstand | | | |
| Komfort-Fahrersitz inklusive Sitzheizung | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Fahrstand mit hydraulisch absenkbarem Wetterschutzdach | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Fahrwerk und Höhenverstellung | | | |
| 4 angetriebene Kettenfahrwerke | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Sonstiges | | | |
| Folierung nach Kundenwunsch | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Ausführung ohne WITOS FleetView | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Hochleistungs-Beleuchtungspaket LED inklusive Rundumleuchte | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Zusatzgewicht 400 kg | <input type="checkbox"/> | – | – |
| Zusatzgewicht 515 kg | – | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Fräswalzenmontagewagen bis FB1300 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Elektrische Vorwärmung des Kraftstofffilters | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Ampelanlage für visuelle „Stop-and-Go“-Anweisungen an den LKW-Fahrer | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Elektro-Hydraulikaggregat | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Wasserbefüllung hydraulisch | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Leistungsstarker Wasserhochdruckreiniger mit 150 bar und 15 l/min | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Luftkompressoranlage | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Pneumatikhammer mit Meißelaus- und Meißeleintreiber | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Hydraulisch angetriebener Meißelaustreiber | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Fräswalzendrehvorrichtung | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Monitorsystem mit 2 Kameras und 1 Bildschirm | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Monitorsystem mit 3 Kameras und Bildschirm | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Erweiterte Beleuchtungsausstattung | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Kennzeichenhalter mit LED-Beleuchtung | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung



WIRTGEN GmbH
Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Deutschland
Telefon: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392
Internet: www.wirtgen.de · E-Mail: info@wirtgen.de

